




FICHA TECNICA

FOTO DEL PRODUCTO	
DESCRIPCION DEL PRODUCTO	Membrana ro industrial de baja presion
MODELO No	LP – 4040
ESPECIFICACIÓN	
TIPO DE MEMBRANA	Película ultradelgada
MATERIAL DE MEMBRANA	Poliamida (polímero sintético o de fibra natural)
CONFIGURACION DE ELEMENTOS	Enrollado en espiral – envoltura de frp
SUPERFICIE ACTIVA DE LA MEMBRANA	90 SQFT (8.4 M2)
CAUDAL DE PERMEADO	2500 GDP (9.5 m3/DAY)
TASA DE RECHAZO DE SAL ESTABILIZADA	99%
TASA MINIMA DE RECHAZO DE SAL	98.5%

Aplicación en tratamiento de agua, como agua superficial, agua subterránea, agua de ciudad en donde el valor del TDS es inferior a 2,000 mg/l

NOTA: 1) El rendimiento indicado son datos iniciales tomados después de 30 minutos de funcionamiento según las siguientes condiciones: Solución de NaCl de 1,500 mg/L a una presión aplicada de 150 psig (1,03 MP a 10,3 bar) recuperación del 15%, 77° F (25°C) y pH 7,5.

2) El caudal de permeado de los elementos individuales puede variar dentro del 15%.

3) El área efectiva de la membrana puede variar dentro del 3%

4) Los elementos de osmosis inversa pueden suministrarse secos o húmedos sellados al vacío en una bolsa de polietileno que contiene 10 SBS (bisulfito de sodio).

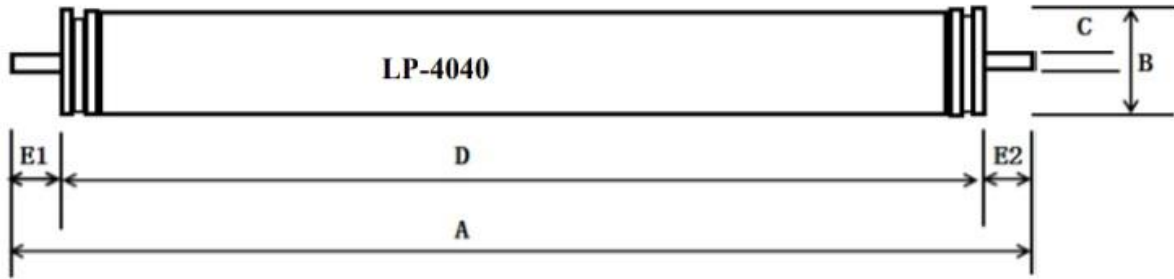
5) La estabilización del rechazo del sistema depende en gran medida de las condiciones del agua de alimentación y de los parámetros de operación.

6) Con el fin de mejorar el producto, las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso y las imágenes utilizadas en la hoja de datos pueden diferir ligeramente del producto real.

TDS DEL AGUA DE ALIMENTACION	2000 mg/L
RANGO DE PRESION DE OPERACIÓN	116-150 psi (8-10 bares)

- ✓ Caída máxima de presión/elemento 15 psi (0,1MPa p 1 bar)
- ✓ Caída máxima de presión/recipiente de 240” 60 psi (042, MPa q 4,2 bar)
- ✓ Presión máxima de funcionamiento 600 psi (4,14 MPa 0 41,4 bar)
- ✓ Temperatura máxima de funcionamiento 113°F (45°C)
- ✓ Rango de pH operativo 3,0 -10,0
- ✓ Rango de pH CIP: 2,0-11,0
- ✓ Turbidez máxima: 1,0 NTU
- ✓ SDI máximo (15min):5,0
- ✓ Concentración máxima de cloro libre 0,1 mg/L

DIMENSIONES DE PRODUCTO



Model	A	B	C	D	E1	E2
LP-4040	1015+/-1	99.3+/-0.2	19.1+/-0.2	963+/-2	26.5+/-1	26.5+/-1

Unit: mm

EMBALAJE	Cada elemento seco en una bolsa de polietileno, luego empaquetado en una caja de cartón que incluye un interconector (acoplador) para cada elemento de membrana, 4 piezas por cada caja de cartón principal.
PERIODO DE GARANTIA	3 meses

PAUTAS IMPORTANTES

- ✓ El equipo debe ser manipulado únicamente por personal que sepa hacerlo de la manera indicada para que el funcionamiento del equipo sea el correcto y sea efectiva la garantía por cualquier desperfecto.
- ✓ La puesta en marcha adecuada del sistema de osmosis inversa es esencial para preparar las membranas para el servicio operativo y evitar daños en las membranas debido a sobrealimentación o choque hidráulico.
- ✓ Antes de iniciar los procedimientos de puesta en marcha del sistema se deben realizar los procedimientos adecuados de pretratamiento de la membrana, carga de los elementos de la membrana calibración del instrumento y otras comprobaciones del sistema. Evite cualquier variación abrupta de presión o flujo cruzado en los elementos espirales durante la puesta en marcha, el apagado, la limpieza u otras secuencias para evitar posibles daños a la membrana.
- ✓ Mantenga los elementos húmedos en todo momento después del humedecimiento total.
- ✓ El cliente es totalmente responsable de los efectos de los productos químicos, lubricantes incompatibles sobre los elementos.
- ✓ Evite la contrapresión estática del lado del permeado en todo momento.
- ✓ En caso de paradas prolongadas del sistema se recomienda sumergir los elementos de la membrana en una solución conservante para evitar el crecimiento de bacterias.
- ✓ El permeado recogido durante la primera hora de funcionamiento debe desecharse

Si no se siguen estrictamente los límites y pautas de funcionamiento mencionados anteriormente, la garantía quedara nula y sin efecto.

PRODUCTO MANUFACTURADO EN CHINA